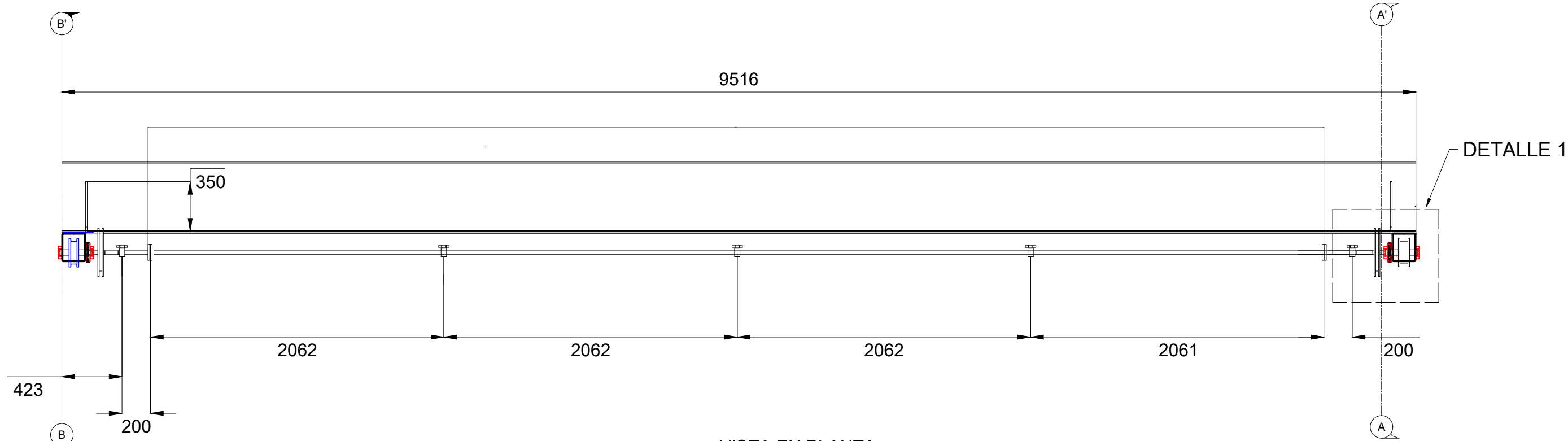


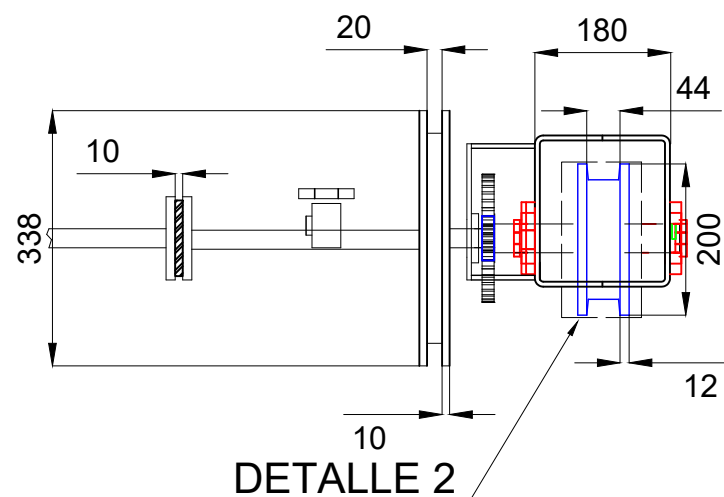
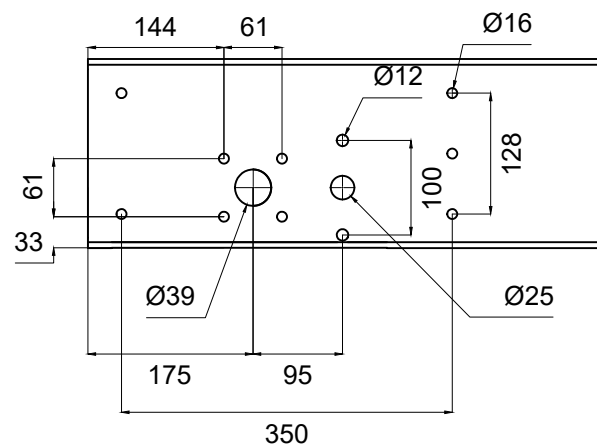
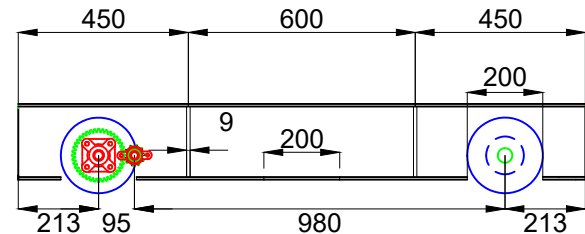
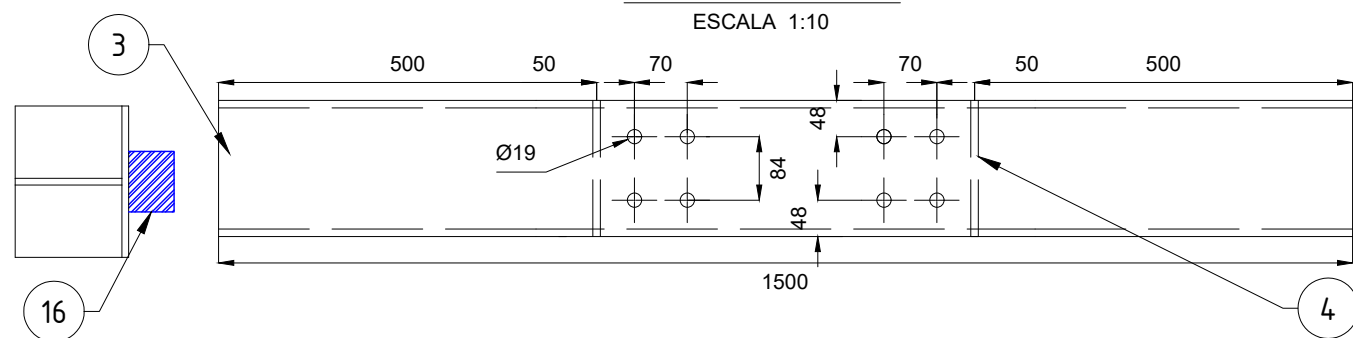
VISTA EN ALTURA

ESCALA 1:30



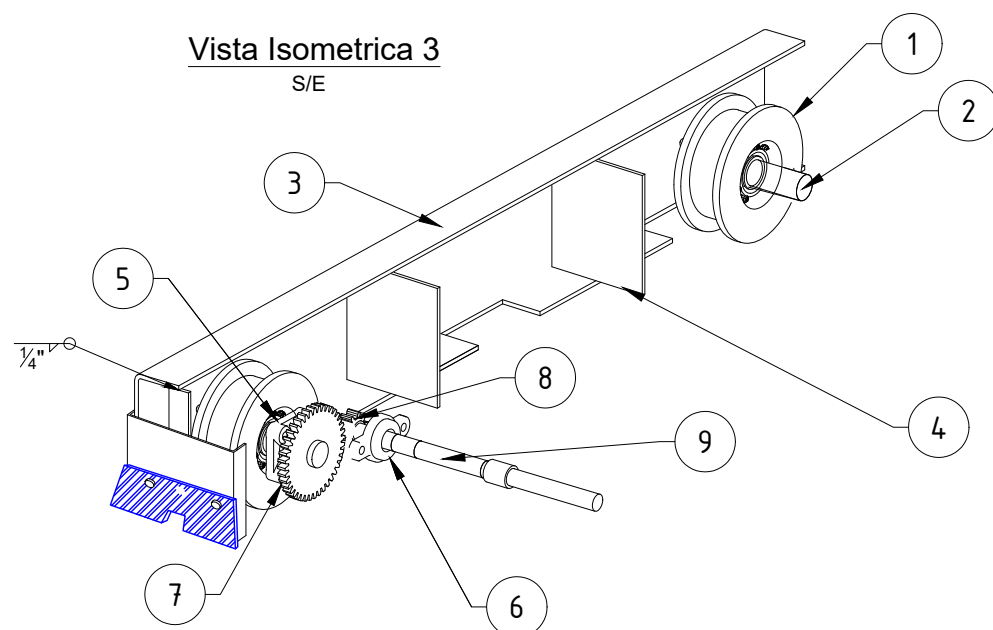
VISTA EN PLANTA

ESCALA 1:10



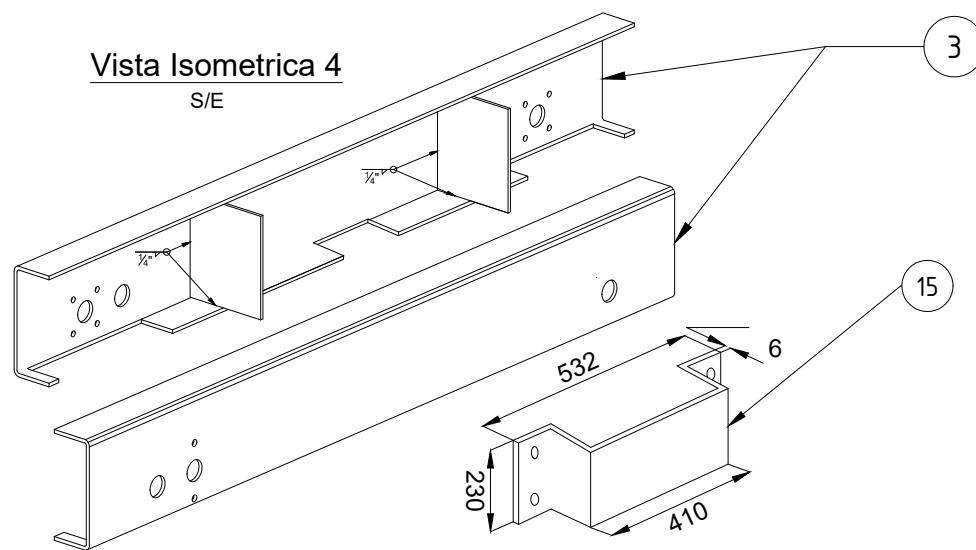
Vista Isometrica 3

S/E



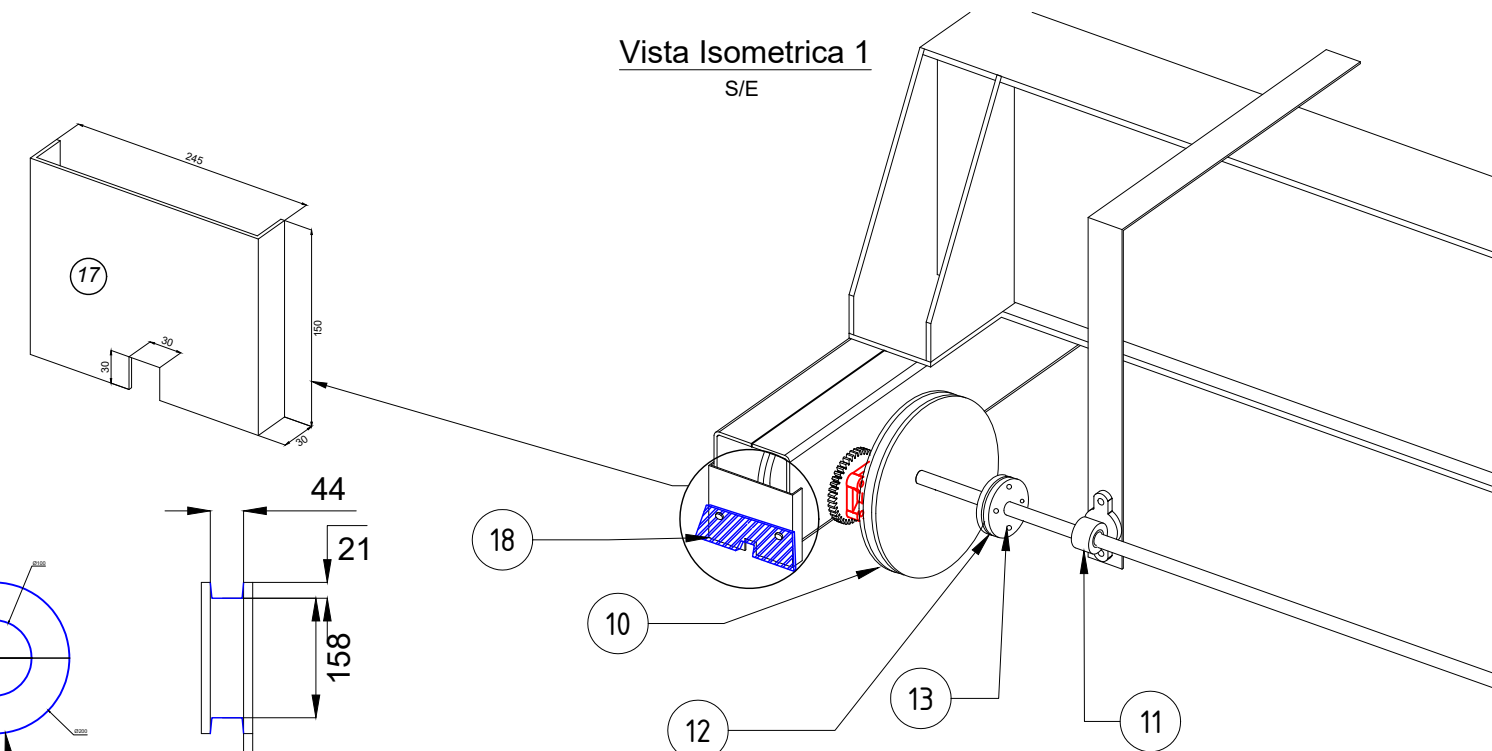
Vista Isometrica 4

S/E



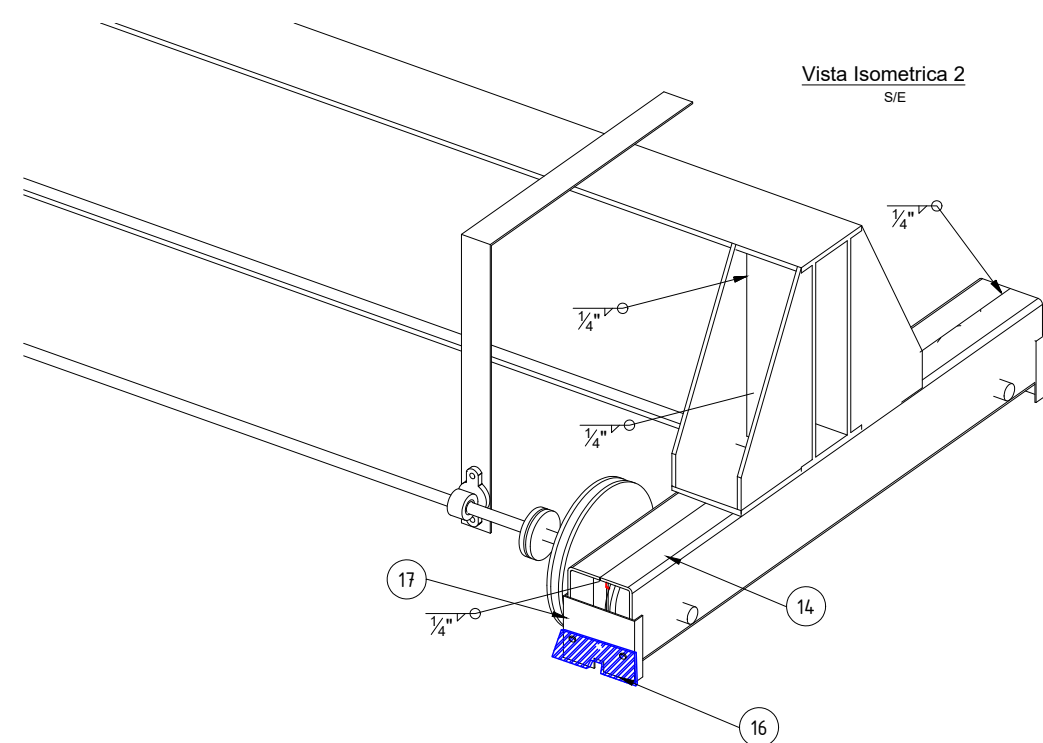
Vista Isometrica 1

S/E



Vista Isometrica 2

S/E



Lista de Materiales			
Item	Descripción	Unid.	Cantidad
1	Rueda de Testera D 200 m, con eje Ø1 1/2" ASTM 4140	PZA	4
2	Eje para Testera ASTM 4140 L=190mm	PZA	4
3	Perfil C Plegado en Frio 90 x 200 mm e=3/8" L=1500mm	PZA	4
4	Plancha de refuerzo ASTM A-36 187x153 e=3/8"	PZA	3
5	Chumacera tipo brida 1 1/2" modelo F209	PZA	8
6	Chumacera tipo brida 1" modelo F206	PZA	2
7	Engranaje Z1=42 P=15mm Øext=198mm	PZA	2
8	Piñon Z1=22 Øext=101mm	PZA	2
9	Eje de piñon de 1" ASTM 4140	M	0,2
10	Polea de Cadena	PZA	1
11	Chumacera de piso D=1" modelo P206	PZA	5
12	Brida 1" con empaquetadura de Caucho	PZA	4
13	Perno galvanizado ASTM A-193 B7 L= 65mm	PZA	8
14	Tubería 1" sch 80	PZA	9,4
15	Tapa de proteccion de engranaje 532x230 e=6mm	PZA	2
16	Tacon de Neopreno para tope de carril	PZA	4
17	Plancha 245 x 150 mm ASTM A-36 187x153 e=3/8"	PZA	4
18	Neopreno 185 x 80 mm	PZA	4

NOTAS GENERALES

- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- 2.- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL SE TRABAJA CONFORME A ASTM A36-81C.
- 3.- TODO ACERO ESTRUCTURAL SE PROTEGIÓ CON PINTURA ANTICORROSIVA Y LUEGO SE PINTÓ CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PINTADO DE CAÑERÍAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS.
- 4.- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARON EN TALLER.
 - A) SE SOLDARON O EMPERNARON COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
 - B) TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES SE CEPILLARON O PULIERON.
- 5.- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL SE REALIZÓ DE ACUERDO CON A.W.S. D1.1.
 - A) EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO ES DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
 - B) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN 6 mm O MÁS DE ESPESOR, LA SOLDADURA ES DE UN ESPESOR IGUAL AL EL ESPESOR DEL MIEMBRO MÁS DELGADO MENOS 2 mm.
 - C) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN MENOS DE 6 mm DE ESPESOR, LA SOLDADURA TIENE UN ESPESOR IGUAL AL DEL MIEMBRO MÁS DELGADO.
 - D) TODOS LOS PERFILES QUE SE INTERSECTAN ESTÁN CONECTADOS MEDIANTE SOLDADURAS DE RELLENO CONTINUA C/ PREPARACIÓN DE SUPERFICIE SEGUN NORMA.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

SC-E30-CI-01-MC-001	Memoria de Cálculo de la Testera para el Puente Grúa de 3 Ton de Capacidad
SC-E30-CI-01-09-06 de 52	Plano de Vistas, Cortes y Detalles Estructura y Cubierta UCGs
SC-E30-CI-01-04-01 de 01	Plano Layout General Obras Civiles
SC-E30-CI-01-09-06 de 52	Plano de Vistas, Cortes y Detalles Estructura y Cubierta UCGs

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses	
REVISOR 1: Jafeth Acha	
REVISOR 2: Felix Zarate	
REVISOR 3: Walter Escobar	
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña	
REVISOR 1: Wilbert Mendez	
REVISOR 2: Jorge Togo	
REVISOR 3: Rudy Monasterio	

09/Sep/24	I. Pabón	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda
07/May/24	I. Pabón	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
						Ubicación:	Colpa - Bélgica (SCZ)
						Etapla:	Conforme a Obra
						Código:	SC-E30-ME-01-08-01 de 01
						Escala:	Indicadas
						Formato:	A2 : 420 mm x 594 mm
						Proyecto:	Ingeniería y Construcción Para el Proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I
						Título del Plano:	Plano Estructural y Accesorios Testero del Puente Grúa UCGs Vista en Planta, Elevación, Cortes y Detalles

Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com